



Soldadora tipo generador (diesel) de doble salida

G E M I N I S



Dos operadores
al mismo tiempo



líderes en soldadoras y servicio



GEMINIS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN: Soldadora tipo generador de doble salida (dos operadores), para trabajar en multiprocesos, Corriente Constante y Voltaje Constante (CC y VC).

Modelo : GEMINIS
Stock N° 304-197

Salida Dual (2 operadores al mismo tiempo)

Datos de cada salida

Salida nominal CD (CC)	275 Amp. a 31 Volts, 40% C.T.
Salida nominal CD (VC)	275 Amp. a 29 Volts, 40% C.T.
Voltaje de cto. abto. Máx. (CC)	95 Volts
Voltaje de cto. abto. Máx. (VC)	44 Volts
Rango de corriente (CC)	15 a 300 Amperes
Rango de voltaje (VC)	10 a 32 Volts

Salida única (capacidad máxima), únicamente un operador

Salida nominal CD (CC)	550 Amp. a 30 Volts, 40 % C.T.
Salida máxima CD (CC)	600 Amp. a 30 Volts, 35 % C.T.
Voltaje de cto. abto. Máx. (CC)	95 Volts
Rango de corriente CD (CC)	30 a 600 Amperes

Salida Auxiliar

Salida auxiliar (mientras suelda):

4.0 KW / KVA, 120 / 240 Volts, 1 Fase, 60Hz

Datos del motor

Marca: Perkins	Combustible: Diesel
Modelo: 3.1524	Consumo: 6.0 litros/hora
Potencia: 44 HP a 1800 rpm	Líquido enfr.: 11.85 litros
Cilindros: 3	Cant. Lubricante : 6.17 litros
Carrera: 127 mm	Sist. de comb. Inyección directa
Diámetro: 91.4 mm	Rel. de comp.: 18.5 : 1
Desplazamiento : 2.5 litros	

Dimensiones y peso

Alto:	1500 mm (Incluye mofle)
Ancho:	800 mm
Largo:	1820 mm
Peso:	985 Kg.

Aplicaciones de salida para DOS OPERADORES

1. Soldadura con electrodo revestido (SMAW) corriente directa CD, endiámetros de 1.6, 2.4, 3.2, 4.0, 4.8, y 6.4 mm. (1/16", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16" y 1/4"), tipo suave para unir, duro para revestir ó para corte cut-arc
2. Soldadura con electrodo microalambre (MIG) en diámetros de : 0.6, 0.8, 0.9 y 1.2 mm. (0.023", 0.030", 0.035" y 0.045") transferencia a corto circuito, para la unión de perfiles, lámina y placas de acero dúctil.
3. Soldadura con electrodo microalambre (MIG) en acero inoxidable en diámetros de 0.8, 0.9 y 1.2 mm. (0.030", 0.035" y 0.045") para la unión de perfiles estructurales, lámina y placa de acero inoxidable.
4. Soldadura TIG con corriente directa CD, con unidad separada de alta frecuencia para el arranque del arco.

Aplicaciones para salida ÚNICA

1. Soldadura con electrodo revestido (SMAW) con corriente directa CD, en diámetros de 1.6, 2.4, 3.2, 4.0, 4.8 y 6.4 mm. (1/16", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16" y 1/4") tipo suave para unir, duro para revestir ó para corte cut-arc.
2. Soldadura tubular (FCAW) con alambre con núcleo de fundente, en diámetros de 0.8 a 1.6 mm. (0.030" a 1/16"), transferencia por rocío (Se requiere alimentador sensible al voltaje). en diámetros de 0.8 a 1.6 mm. (0.030" a 1/16"), transferencia por rocío (Se requiere alimentador sensible al voltaje).
3. Para corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire hasta un diámetro del electrodo de 9.5 mm. (3/8").

Accesorios incluidos

- Horómetro para el registro del tiempo de operación.
- Indicador del nivel de combustible.
- Indicador de carga de la batería.
- Indicador de presión de aceite del motor.
- Indicador de la temperatura del líquido refrigerante del motor.
- Sistema de protección del motor contra baja presión de aceite ó alta temperatura.
- Mofle con matachispas integrado (requisito en refinerías).
-

USOS

- Soldadura radiografiada para estructuras metálicas en la ingeniería civil, calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión.
- Construcción de gasoductos y poliductos.
- Fabricación de depósitos de petróleo crudo.
- Mantenimiento a plantas generadoras de electricidad.
- Mantenimiento a equipo de ingenios azucareros.
- Mantenimiento a equipo minero.
- Mantenimiento de barrenas de perforación petrolera.
- Industria de la construcción, mecánica y del transporte.
- Reparación de trascavos y equipo pesado.
- En general en todo lugar donde se carece de energía eléctrica.